

<b>KARTA OPISU MODUŁU KSZTAŁCENIA</b>		
Nazwa modułu/przedmiotu <b>Praca przejściowa</b>		Kod <b>1010242331010240845</b>
Kierunek studiów <b>Mechanika i budowa maszyn - studia II stopnia</b>	Profil kształcenia (ogólnoakademicki, praktyczny) <b>(brak)</b>	Rok / Semestr <b>2 / 3</b>
Ścieżka obieralności/specjalność <b>Technologia przetwarzania materiałów</b>	Przedmiot oferowany w języku: <b>polski</b>	Kurs (obligatoryjny/obieralny) <b>obligatoryjny</b>
Stopień studiów: <b>II stopień</b>	Forma studiów (stacjonarna/niestacjonarna) <b>stacjonarna</b>	
Godziny Wykłady: - Ćwiczenia: - Laboratoria: - Projekty/seminaria: <b>3</b>		Liczba punktów <b>2</b>
Status przedmiotu w programie studiów (podstawowy, kierunkowy, inny) <b>(brak)</b>		(ogólnouczelniany, z innego kierunku) <b>(brak)</b>
Obszar(y) kształcenia i dziedzina(y) nauki i sztuki <b>nauki techniczne</b>		Podział ECTS (liczba i %) <b>5 100%</b>
<b>Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca:</b>		
dr hab.inż. Jacek Jackowski, prof.ndzw. email: jacek.jackowski@put.poznan.pl tel. 61 665 24 15 Budowy Maszyn i Zarządzania ul. Piotrowo 3, 60-965 Poznań		dr hab. inż. Marek Szostak email: marek.szostak@put.poznan.pl tel. 61 665 27 76 Budowy Maszyn i Zarządzania ul. Piotrowo 3, 60-965 Poznań
<b>Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych:</b>		
1	<b>Wiedza:</b>	Podstawowa z zakresu technologii przetwarzania materiałów, konstrukcji maszyn i urządzeń, materiałoznawstwa
2	<b>Umiejętności:</b>	Analiza przebiegu procesów technologicznych, logistycznego myślenia, korzystania z wiedzy pozyskiwanej z literatury naukowej i technicznej
3	<b>Kompetencje społeczne</b>	Rozumienie potrzeby uczenia się i pozyskiwania nowej wiedzy.
<b>Cel przedmiotu:</b> Poznanie metod doboru technologii i potrzebnego osprzętu technologicznego w zależności od typu produkowanego wyrobu i jego zastosowań		
<b>Efekty kształcenia i odniesienie do kierunkowych efektów kształcenia</b>		
<b>Wiedza:</b>		
1. Student powinien dobrać procesy technologiczne do produkcji różnych wyrobów - [K_W11] 2. Student powinien identyfikować podstawowe problemy w procesach przetwarzania materiałów - [K_W11] 3. Student powinien umieć zaproponować ekologiczne, spełniające założone wymagania związane z jakością i energooszczędne procesy wytwarzania - [K_W12]		
<b>Umiejętności:</b>		
1. Student potrafi analizować przebieg procesów przetwarzania materiałów - [K_U15] 2. Student potrafi dobrać parametry technologiczne procesów - [K_U15] 3. Student potrafi zastosować osprzęt technologiczny do wybranego procesu wytwarzania wyrobu - [K_U15] 4. Student potrafi szacować energochłonność i ekologiczność procesów wytwarzania - [K_U09]		
<b>Kompetencje społeczne:</b>		
1. Student jest świadomy roli procesów wytwarzania w gospodarce człowieka - [K_K05] 2. Student zdeterminowany jest do osiągania postawionych mu celów - [K_K04] 3. Student jest świadomy odpowiedzialności za ekologiczność projektowanego procesu wytwarzania - [K_K02] 4. Student rozumie potrzebę uczenia się przez całe życie - [K_K01]		
<b>Sposoby sprawdzenia efektów kształcenia</b>		

<p>Projekt:                  Zaliczenie na podstawie oceny wykonanego indywidualnego projektu obejmującego opracowanie procesu technologicznego produkcji wybranego wyrobu, wraz z doбором maszyn, oprzyrządowania technologicznego, parametrów procesu oraz oceną jego wpływu na środowisko naturalne.</p>		
<b>Treści programowe</b>		
<p>Projekt:                  1. Dobór parametrów technologicznych procesów wytwarzania                  2. Ocena wpływu wybranych parametrów technologicznych na jakość prowadzonego procesu i otrzymywanego w jego efekcie wyrobu                  3. Dobór maszyn i urządzeń technologicznych.                  4. Podstawowe kryteria wyboru metody przetwarzania.                  5. Energochłonność i ekologia jako czynniki decydujące przy projektowaniu procesów technologicznych.                  6. Uzasadnienie wyboru technologii wytwarzania do produkcji określonego wyrobu</p>		
<p><b>Literatura podstawowa:</b>                  1. Praca zbiorowa. Tworzywa sztuczne. Poradnik, WNT, Warszawa 2006                  2. Haponiuk J.T.; Tworzywa sztuczne w praktyce; Wyd. Verlag Dashofer, Warszawa 2008                  3. Skarbiński M., Skarbiński J., Technologiczność konstrukcji maszyn, WNT Warszawa 1982</p>		
<p><b>Literatura uzupełniająca:</b>                  1. Czasopisma: Plastics Review, Rubber Review, Plast News, Tworzywa Sztuczne                  2. Wskazana Autorowi projektu przez prowadzącego projekt.</p>		
<b>Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta</b>		
<b>Czynność</b>		<b>Czas (godz.)</b>
1. projektowanie		45
2. konsultacje		20
3. zaliczenie		5
4. praca własna studenta		40
<b>Obciążenie pracą studenta</b>		
<b>forma aktywności</b>	<b>godzin</b>	<b>ECTS</b>
Łączny nakład pracy	110	5
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	65	3
Zajęcia o charakterze praktycznym	45	2